MADE IN GERMANY SINCE 1949

AI MODIFIED

Dreve

Engineered for Better Outcomes

Highlights 2026



PCU vario 40
Total Control,
Brilliant Results.

otoplastik.dreve.de

Dreve

Dreve Otoplastik GmbH
Max-Planck-Straße 31 • 59423 Unna/Germany
Telefon +49 2303 8807-0 • Telefax +49 2303 82909
otoplastik@dreve.de • otoplastik.dreve.de

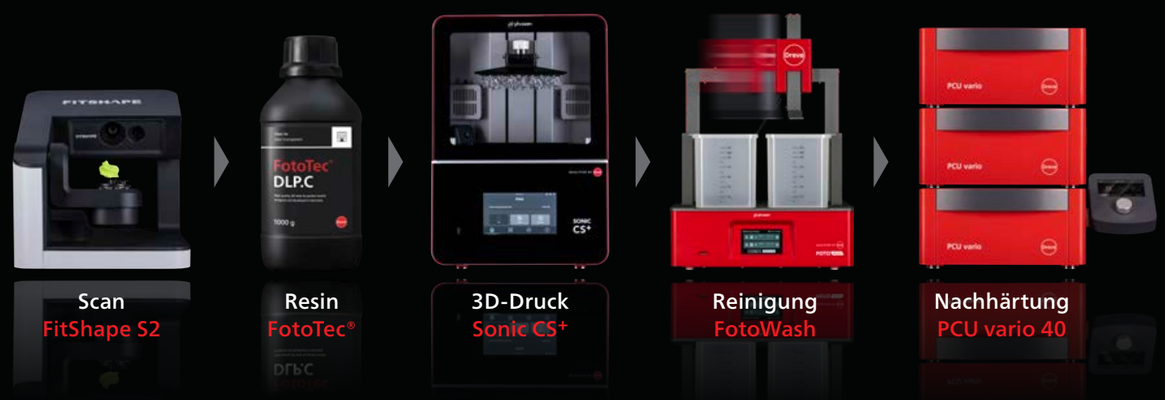
/dreve_company





Digitale Fertigung

Pure® Workflow



Scan
FitShape S2

Resin
FotoTec®

3D-Druck
Sonic CS+

Reinigung
FotoWash

Nachhärtung
PCU vario 40

Mehr als 3D-Druck

Die automatisierte Herstellung mittels 3D-Druck ist längst Stand der Technik in der Hörakustik. Als erstes Otoplastiklabor war Dreve von Beginn an dabei und prägte die heutigen Herstellprozesse maßgeblich.

Unsere kontinuierliche Forschung und Entwicklung setzt immer wieder neue Maßstäbe. Setzen auch Sie auf unsere hochwertigen Materialien und validierten Prozesse zur digitalen und automatisierten Herstellung von Otoplastiken und Hörgeräte-Schalen.

From Scan to Finish.

Die Lösung für alle, die einfach drucken wollen: Unser digitaler Workflow bietet den regulatorisch abgesicherten Prozess von der Aufbereitung der Daten bis hin zum fertigen Bauteil für Ihre Anwendung.

Soundlink

FitShape S2

Eine neue Generation von 3D-Scannern, speziell für das Hörakustikfachgeschäft entwickelt.

Der FitShape S2 ist ein hochpräziser 3D-Ohrabdruck-Scanner, speziell entwickelt für die Anforderungen des Hörgeräteakustikers. Mithilfe modernster Strukturlichttechnologie werden Abformungen schnell und detailgenau mit einer Gesamtgenauigkeit von ≤ 20 µm erfasst und ermöglichen somit die Anfertigung von passgenauen Otoplastiken.

- Scanzeit ca. 45 Sekunden je Abformung
- Vollautomatische Kalibrierung für reproduzierbare Ergebnisse
- Noah-Schnittstelle

Zum YouTube Video:
Unboxing & Kalibrierung



3D-
Ohrabdruckscanner



FotoTec®
DLP.A

Die neueste Generation unseres 3D-Klassikers

FotoTec® DLP.A kombiniert Biokompatibilität mit optimaler Prozessstabilität, perfekt für die präzise und schnelle Herstellung von Otoplastiken und Schalen. Bewährt in der Praxis überzeugt das Material durch seine Zuverlässigkeit und bleibt damit die verlässliche Referenz moderner 3D-Fertigung.

[höchste Kompatibilität]



TPO FREE

- Optimierte Initiatorsysteme
- Geringe Viskosität für leichtes Reinigen und minimale Abzugskräfte
- Perfekte Oberflächenqualität
- Verbesserte Schlagzähigkeit
- 30 %ige Steigerung der Bruchenergie
- Umfangreiches Farbportfolio
- Plug-and-Play Lösung: Profile herunterladen und los geht's

Bruchenergie
Schlagzähigkeit
Farbstabilität
Filigrane Bauformen
Lebensdauer
Drucker- und Curing-Kompatibilität
Farbportfolio

Wandstärken

ab 0,6 mm



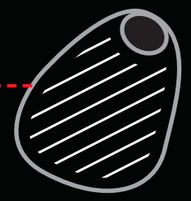


TPO FREE

Bruchenergie
Schlagzähigkeit
Farbstabilität
Filigrane Bauformen
Lebensdauer
Drucker- und Curing-Kompatibilität
Farbportfolio

Wandstärken

ab 0,3 mm



FotoTec®
DLP.C

Revolution des 3D-Drucks

Mit FotoTec® DLP.C beginnt eine neue Ära im 3D-Druck. Der biokompatible Hochleistungskunststoff vereint extreme Robustheit mit außergewöhnlicher Belastbarkeit. Otoplastiken und Schalen aus FotoTec® DLP.C vereinen außergewöhnliche Widerstandsfähigkeit mit höchster Zuverlässigkeit.

[extreme Robustheit]

- Erhöhung der Lebensdauer durch höchste Schlagzähigkeit
- Unbreakable: Extrem robust, widerstandsfähig und belastbar
- Perfekt für IO-Systeme bereits ab Wandstärke 0,3 mm
- Für besonders filigrane und grazile Bauformen
- Höchste Bruchenergie
- Absolute Farbstabilität



- Wellenlänge von 385 nm
- Hohe Lichtintensität für kurze Bauzeiten
- Abgestimmt auf FotoTec® und FotoCast®
- Einfacher Austausch von Verschleißteilen
- Wartung und Reparatur an Dreve-Standorten
- Wannenvolumen zwischen 150 ml (Mini) und 300 ml (Standard)

Technische Daten

Wellenlänge	385	nm
Auflösung	22	µm
Schichtdicke	0,01–0,30	mm
Lichtintensität	5	mW/cm²
Maximale Bauhöhe	185	mm
Abmessungen (HBT)	550×380×360	mm
Gewicht	20	kg

Phrozen Sonic CS+

Kompakter LCD-Tischdrucker mit 22 µm Auflösung und neuartiger 385 nm-LED-Lichtquelle mit hoher Lichtintensität für schnelle Bauzeiten.

Das hochwertig verarbeitete Vollmetallgehäuse und ein verbessertes Wannen- und Plattform-Handling machen den Phrozen Sonic CS+ zum userfreundlichen 3D-Drucker für otoplastische Anwendungen.

Bauplattformen



Mini
75 ×75 mm



Standard
168 ×74 mm



- Abgestimmte Reinigungsprofile für die FotoTec® und FotoCast® Resine
- Erweiterbar mit eigenen Profilen
- Simultane Reinigung der Bauplattform
- Magnetrührer für effiziente Reinigung
- Für alle gängigen 3D-Drucker geeignet
- Geräuscharme Reinigung

Technische Daten

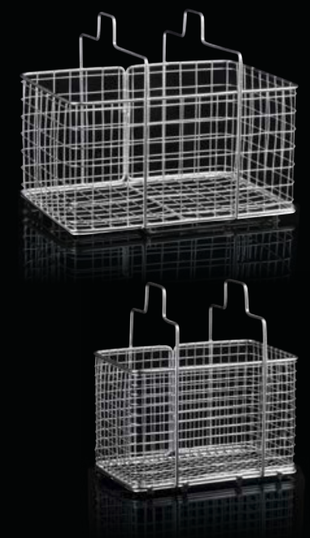
Waschtank-Volumen	2×5,5 l
Abmessungen (HBT)	810×480×430 mm³
Gewicht	16,5 kg

FotoWash

Reinigungseinheit für 3D-gedruckte Bauteile nach dem Druckprozess. Gerät mit Magnetrührertechnik und automatischem Transfer zwischen den beiden Becken. Über den Touchscreen können verschiedene Reinigungsprogramme gewählt und angelegt werden. Die Plattformen des Sonic CS+ können direkt in das Gerät eingehangen und gemeinsam mit den anhaftenden Bauteilen gereinigt werden.

Unsere Wascheinheit entfernt effektiv überschüssiges Harz, das nach dem Druckprozess an den gedruckten Bauteilen haftet. Vor der Nachhärtung muss dieses Material komplett abgewaschen werden. Die Reinigung wird in der Anleitung des jeweiligen FotoTec®-Materials beschrieben.

Einhänge-Körbe



Groß
90×170×120 mm

Klein
75×120×65 mm

PCU vario 40

The future is now.



Inklusive unserer FotoDur® Technologie

Die neue Dimension der Nachhärtung. Das perfekt abgestimmte Zusammenspiel aus Belichtungstechnologie und Prozesssteuerung sorgt für höchste Farbqualität, glasklare Transparenz, verbesserte mechanische und biologische Eigenschaften sowie reproduzierbare Ergebnisse.

multiple Wellenlängen



Schnellstes Nachhärtegerät
Aushärtungen von nur 2 Min.*

Schutzgasfreier Einsatz*
Bei Reinigung mit Isopropanol

Glasklare Transparenz
Kein Gelbstich

*Abhängig von Material und Prozess.



Modulares System mit bis zu 3 Polymerisationskammern

Nur einmal belichten, kein Wenden nötig
Gleichmäßige Belichtung von oben und unten

Prozessüberwachung & Sicherheit
Kontinuierliche Überwachung aller Prozessparameter

Biokompatibilität
Körperverträglichkeit, validierte Prozesse

100 frei programmierbare Speicherplätze
Parametrisierbare Prozesse

Maximale Kontrolle (100 % parametrisierbar)

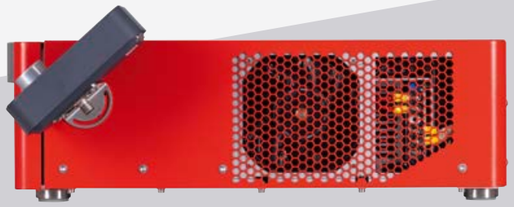
Die PCU vario 40 vereint innovative Polymerisationstechnologie mit einem modularen Gerätekonzept. Homogene Lichtverteilung, frei programmierbare Prozesse und umfassendes Monitoring sorgen für reproduzierbare Ergebnisse. Dank moderner LED-Technologie, einfacher Kalibrierung und optionaler Nachhärtung unter Stickstoff-Atmosphäre lässt sich das System optimal an unterschiedlichste Materialien und Anwendungen anpassen.

Wellenlängen

Lichtintensität

Temperatur

Prozessprofile



Schnellstes Gerät am Markt

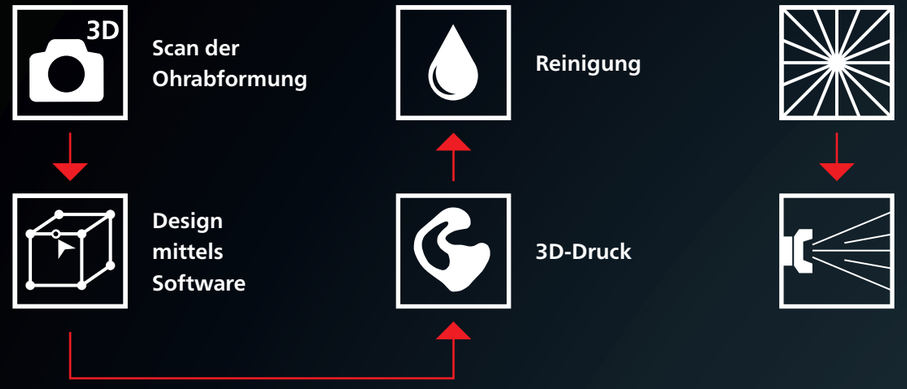
PCU vario 40	2 Min.*
Marktbegleiter 1	7 Min.
PCU LED N_2	8 Min.
Marktbegleiter 2	10 Min.

Technische Daten

LED-Wellenlängen	375 / 405 / 450 nm
Lichtintensität max. (pro Seite)	> 500 mW/cm²
Leistung	1200 W
Abmessungen (HBT)	165×330×500 mm³
Kammervolumen (HBT)	60×250×195 mm³
Atmosphäre	Stickstoff, Umgebungsluft
Gewicht	23 kg



Workflow



Unsere Materialien

mit geprüfter Biokompatibilität:



Das Dreve Labor

So individuell wie Sie

Mehr Raum für Qualität. Mehr Technologie für Präzision. Mehr Leidenschaft für perfekte Otoplastiken.

In unserem Labor entstehen jeden Tag maßgefertigte Otoplastiken für Menschen mit ganz unterschiedlichen Anforderungen. So einzigartig wie jedes Ohr, so individuell ist auch jede Otoplastik. Keine Produkte von der Stange, sondern passgenaue Versorgungen, die höchsten Ansprüchen an Komfort, Funktion und Ästhetik gerecht werden.

Hinter jeder Otoplastik steht das perfekte Zusammenspiel aus Erfahrung und Technologie. Digitale Prozesse, innovative Oberflächenverfahren und präzise 3D-Druck-Systeme bilden die Grundlage für gleichbleibend hohe Qualität und eine zuverlässige Belieferung.

Was unser Labor besonders macht, ist die Verbindung von Entwicklung und Produktion unter einem Dach. Am Standort in Unna bündeln wir sämtliche Kompetenzen, die für die Herstellung moderner Otoplastiken erforderlich sind.

Die Materialien dafür entwickeln und produzieren wir selbst. Neue Bauformen, Fertigungsverfahren und Oberflächenlösungen werden direkt vor Ort konzipiert, getestet und bis zur Serienreife weiterentwickelt.

Der enge Austausch zwischen Entwicklung, Produktion und Praxis schafft kurze Wege, hohe Flexibilität und ermöglicht die schnelle Umsetzung neuer Ideen. Genau hier entsteht die Innovationskraft, die Dreve seit Jahrzehnten auszeichnet.

Zertifizierungen
DIN EN ISO 9001
DIN EN ISO 13485
EU-QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



AI MODIFIED

Elegant und spürbar anders

Titanium-Line by Dreve



Unsere hauchdünnen Titan-Otoplastiken schaffen eine überragende Verbindung zu allen modernen Hörsystemen, ob mit externem Hörer, Micro- oder Standardschlauch.

Erleben Sie die Symbiose aus maximalem Tragekomfort und filigraner Formensprache – elegant, präzise und farbenfroh. Maßgeschneidert und einzigartig wie Ihr Ohr! Die besonderen Materialeigenschaften von Titan vereinen höchste Stabilität mit federleichter Eleganz und sorgen für ein außergewöhnlich angenehmes Tragegefühl.

YouTube Video

Elegant glänzend
Makellose Oberfläche für einen hochwertigen Look

Hypoallergen
Bestens für empfindliche Haut geeignet

Pflegeleicht & hygienisch
Homogene Oberfläche für eine einfache Reinigung

Leicht & robust
Extrem langlebig bei minimalem Gewicht

Innovatives Design
Gestaltungsfreiheit dank ultradünner Wandstärken

Vielfältig & ausdrucksstark
Erhältlich in stilvollen Formen und Farben für jede Persönlichkeit

2 Oberflächen-Finishes

Matt oder hochglänzend, sowie farbveredelt

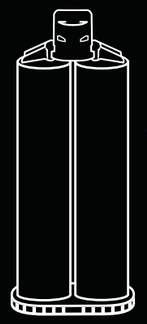


Reine Formsache

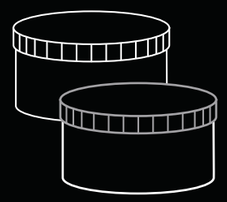
Otoform®

Mit Otoform® gelingt eine präzise und detailgetreue Abbildung des Ohres. Hergestellt in Unna aus zugelassenen Silikonpolymeren unter ISO 9001- und ISO 13485-Bedingungen, stehen die auf Biokompatibilität geprüften Abformmaterialien für höchste Qualität und Sicherheit.

Das breite Materialspektrum ermöglicht eine individuell abgestimmte Versorgung und berücksichtigt die unterschiedlichen Anforderungen jedes Patienten.

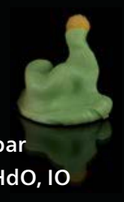


DS 50 Doppelkartusche



Putty (Dose A+B)

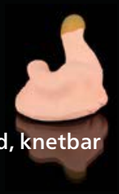
Der Klassiker
Otoform® Ak
- Druckaufbauend | 35 ± 2 Shore A
- Universell, festere Konsistenz, knetbar
- Gehörschutz, Power und Standard HdO, IO



Der Sensitive
Otoform® Ak X
- Druckaufbauend | 30 ± 2 Shore A
- Weich, knetbar, leichtes Entformen
- HdO, IO, CIC, IIC, tiefe Abformungen



Der Oldie
Otoform® Kc
- Druckaufbauend | 30 ± 2 Shore A
- Universell, kondensationsvernetzend, knetbar
- HdO, IO, CIC



Der sanfte Xpander
Otoform® Xpand
- Druckaufbauend | 20 ± 2 Shore A
- Expandierend, leicht fließend, weich
- Gehörschutz und hoch abdichtende Otoplastiken, Power-HdO



Der Softie
Otoform® A softX
- Drucklos | 25 ± 2 Shore A
- Sanft, fluffig, einfaches Fördern, optimale Fließeigenschaften, angenehmes Entformen
- IO, CIC, IIC, tiefe Abformungen



Der Softie mit Farbindikator
Otoform® A softX
- Drucklos | 25 ± 2 Shore A
- Sanft, fluffig, einfaches Fördern, optimale Fließeigenschaften, angenehmes Entformen
- IO, CIC, IIC, tiefe Abformungen, Kinder



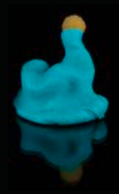
Der Klassiker
Otoform® Ak
- Druckaufbauend | 35 ± 2 Shore A
- Universell, festere Konsistenz
- Gehörschutz, Power und Standard HdO, IO



Der Sanfte
Otoform® A soft
- Drucklos | 40 ± 2 Shore A
- Sanft, leicht fließend, einfaches Fördern
- IO, CIC, tiefe Abformungen



Der Flexible
Otoform® A flex
- Drucklos | 25 ± 2 Shore A
- Flexibel, weich, einfaches Fördern
- IO, CIC, schmale Gehörgänge



BOOST YOUR IMPRESSION



Der Schnelle mit Farbindikator
Otoform® A softX *boost*
- Abbindezeit: nur 90 Sek. statt 180 Sek.
- Zeigt durch einen Farbwechsel von Grün zu Neongelb an, dass es ausgehärtet ist
- Sanft, fluffig, einfaches Fördern, optimale Fließeigenschaften, angenehmes Entformen
- Drucklos | 25 ± 2 Shore A
- IO, CIC, IIC, tiefe Abformungen, Kinder

Konventionelle Abformmaterialien
180 Sekunden Aushärtezeit

Otoform® A softX boost
90 Sekunden Aushärtezeit

BE IMPRESSED IN 90 SEC.





FotoCast®

rot-transparentes 3D-Resin





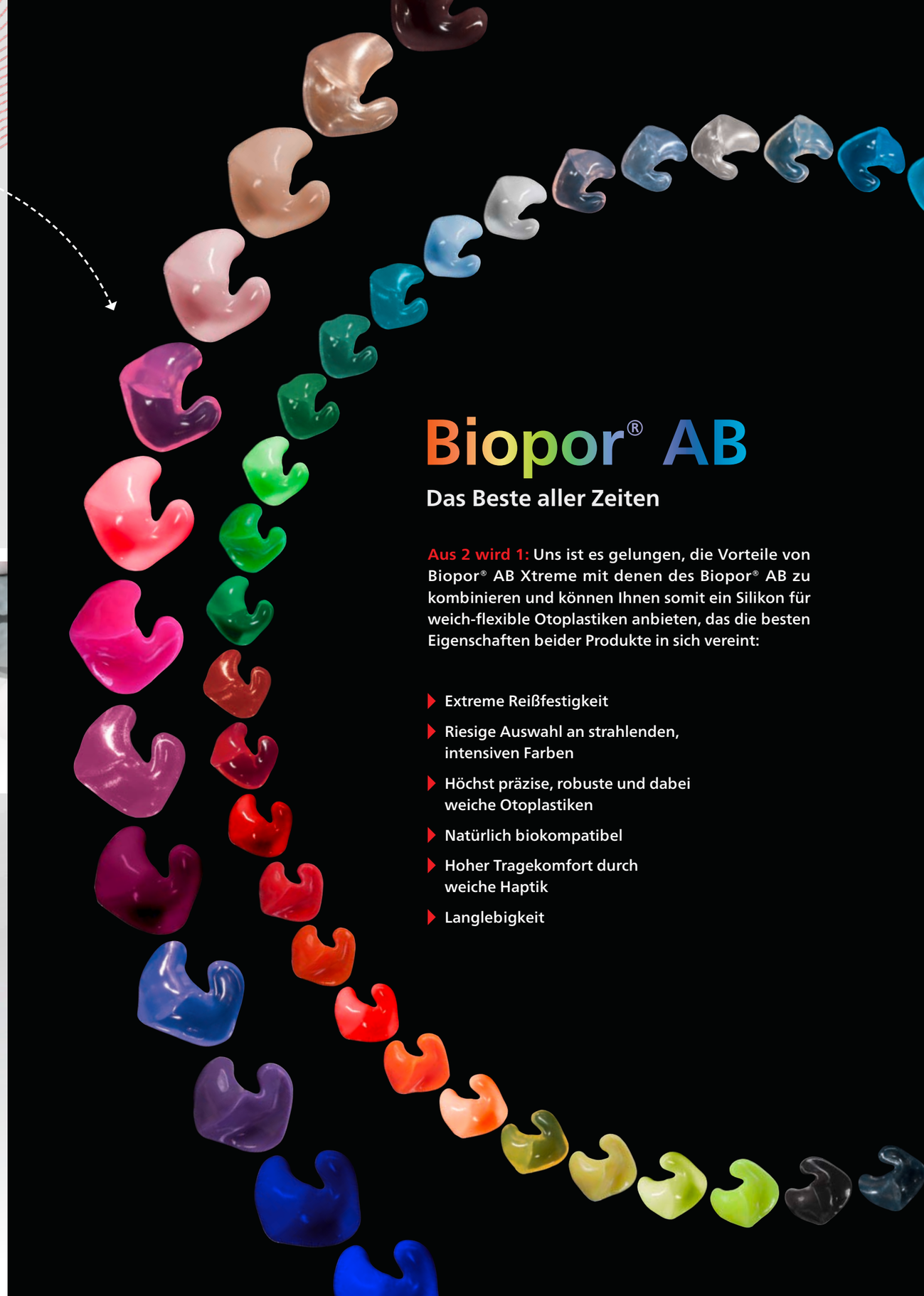


Schneller zur perfekten Otoplastik

Optimieren Sie die Herstellung weicher Otoplastiken und individuellen Gehörschutzes mit präzise gedruckten Cast-Schalen.



Zum YouTube-Video:
Kompletter FotoCast® 3D Workflow



Biopor® AB

Das Beste aller Zeiten

Aus 2 wird 1: Uns ist es gelungen, die Vorteile von Biopor® AB Xtreme mit denen des Biopor® AB zu kombinieren und können Ihnen somit ein Silikon für weich-flexible Otoplastiken anbieten, das die besten Eigenschaften beider Produkte in sich vereint:

- Extreme Reißfestigkeit
- Riesige Auswahl an strahlenden, intensiven Farben
- Höchst präzise, robuste und dabei weiche Otoplastiken
- Natürlich biokompatibel
- Hoher Tragekomfort durch weiche Haptik
- Langlebigkeit

OtoVita®

Reinigend, materialschonend, pflegend

Mit OtoVita® bietet Dreve eine antimikrobielle Pflegeserie, die sich seit Jahrzehnten bei der Pflege hochwertiger Hörsysteme bewährt. Die innovativen Produkte vereinen wirksame Hygiene mit nachhaltiger Pflege und leisten so einen wichtigen Beitrag zum langfristigen Erhalt von Funktion, Komfort und Wert der Hörsysteme.

Unsere OtoVita® Professional Produkte sind speziell auf die Verwendung in Laboren ausgelegt und unterstützen Sie bei Ihrer täglichen Arbeit.

Sanft und hautfreundlich

Frische durch Zitronenduft

Antimikrobielle Formel

Bitterer Geschmack schützt Kinder



Pflegeset IO

- 2 Trockenpatronen
- 1 Bürstchen mit Magnet
- 1 Reinigungsspray
- 1 Trockenbehälter



Reinigungstücher & Reinigungsspray

Pflegezubehör

Praktische Lösungen für Pflege und Aufbewahrung

Ergänzend zu unserem Reinigungsprogramm bieten wir Ihnen ausgewählte Produkte für eine optimale Pflege und den langfristigen Werterhalt von Hörsystemen und Otoplastiken. Unter anderem:

- dry-cap uv 4® für die schonende Trocknung und hygienische Pflege von Hörsystemen und Otoplastiken
- Praktische Pflegetasche für Ihre Kunden (Eigenbranding bereits ab 50 Stück möglich)





OtoVita® Professional

Exklusiv für Ihr Fachgeschäft & Labor

Zur Unterstützung Ihrer täglichen Arbeit



- Zur schnellen Desinfektion bei der täglichen Arbeit
- Umfassender Schutz vor den häufigsten Bakterien und Pilzen
- Wirkt auch gegen behüllte Viren
- Verhindert ein Austrocknen der Hände
- Erhält die natürliche Geschmeidigkeit der Haut



